



# Návod k použití

**Koleje z 3D tisku pro LEGO vlaky**

Vážený zákazníku,  
Děkujeme za zakoupení kolejí, výhybek, či jiných komponent naší výroby. Aby Vám dobře a dlouho sloužily, je potřeba držet se doporučení v oddílech 1 a 2 tohoto návodu. Zbytek je dobrovolný.

## **1. Povinná četba**

Výrobky nejsou určeny dětem do 3 let věku. Usilovným boucháním nebo vytrvalým žužláním by se z nich mohly uvolnit malé části. Ty by pak mohly způsobit zranění při vdechnutí, spolknutí nebo vložení do některého z tělních otvorů (třeba ucha). Prostě, kdo má trochu rozumu, batole k Legu nepustí.

## **2. Stavba a skladování**

Koleje jsou vytištěny z materiálu PLA, který má za pokojové teploty výborné mechanické vlastnosti a velmi dobře se z něj tiskne. Jeho slabinou jsou ale:

- ztráta těchto mechanických vlastností při teplotě nad 40°C
- poddajnost dlouhodobému zatížení

Pro stavbu kolejiště a skladování kolejí z toho plynou následující zásady:

- Kolejiště je třeba stavět na rovném pevném povrchu. Nejlepší je jakákoli podlaha s nízkým kobercem.
- Nezatěžujte nepodložené koleje.
- Koleje skladujte nejlépe v pevné kartonové nebo plastové krabici a nepřekračujte výšku vrstvy 25cm. Pokud nebudete mít koleje tříděné, stejně by se špatně hledal správný kus.
- V žádném případě neskládejte krabice s kolejiemi na sebe bez víka.
- Koleje jsou určeny pro použití ve vnitřních prostorech. Vystavení povětrnostním vlivům snižuje jejich životnost.

Pro zamezení poškození vysokou teplotou se vyvarujte (výňatek z Obchodních podmínek):

- Působení intenzivního slunečního záření na samotné koleje nebo jejich úložiště (přímé i přes okno)
- Skladování kolejí v blízkosti radiátorů nebo jiných zdrojů tepla (odstup alespoň 1 metr)
- Skladování kolejí v prostorách s teplotou nad 40°C (např. půdy)
- Ponechání kolejí v autě na slunci

*(konec povinné části)*

### **3. Tipy pro pohodlnější stavbu**

Na rozdíl od originálních kolejí mohou spojky tištěných prvků klást při spojování větší odpor, zejména pokud jsou zcela nové. Klasická metoda zasouvání kolejí do sebe tak může být pro děti obtížná. Spojování kolejí se provádí nejspíše položením na podložku a smáčknutím spojovacích práčků palcem a ukazováčkem, v případě potřeby oběma rukama. Rozpojování kolejí tahem může být nebezpečné, pokud koleje příliš drží u sebe. Místo tahání od sebe se doporučuje dětmi vyvinutý způsob „zlomením“ kolejí v místě spoje.

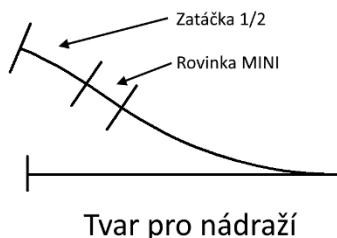
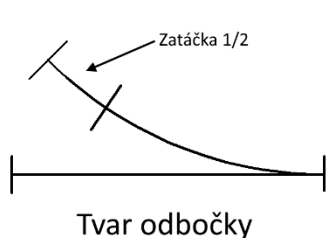
### **4. Vlastnosti výhybek**

Stejně jako originální výhybky, všechny tištěné jsou vybaveny odpruženým přestavníkem. Ten umožňuje průjezd výhybkou ve sbíhavém směru po kterékoli koleji bez ohledu na jeho polohu (výhybku nastavenou na „rovně“ lze projet z odbočky bez nutnosti přehození a naopak). Toho lze s výhodou využít např. při stavbě bezobslužných výhyben, samočinných obracecích smyček, či poloautomatických nádraží, kde stačí obsluhovat pouze vjezdovou stranu.

## 5. Konfigurace výhybek

Výhybky UNI, rozbočku a trojcestnou lze postavit do dvou různých tvarů:

- Pomocí přiložených zatáček 1/2 získá tvar odbočky, na kterou lze plynule navázat obloukem.
- Pomocí přiložených rovinek MINI a zatáček 1/2 získá odbočná kolej tvar originální výhybky a lze z ní postavit nádraží.



Pozor – rovinka MINI je velmi podobná rovince 1/4. Je však o 3mm delší. Pro snížení rizika záměny jsou rovinky MINI označeny nápisem na spodní straně.

## 6. Zpětná vazba

Jste s kolejemi spokojeni? Nebo se Vám něco nelíbí? Máte zajímavou sestavu, o kterou byste se chtěli podělit? Nebo máte s kolejemi nějaký problém? Máte nápad na nějaké vylepšení, změnu nebo nový typ koleje?

Rádi se dozvíme odpovědi na kteroukoli z těchto otázek. Naší snahou je produkty neustále zlepšovat a Vy nám v tom můžete pomoci.

Zdeněk Valeš

[info@tistenekoleje.cz](mailto:info@tistenekoleje.cz)

+420 603 805 956